



Extractores a prueba de explosión

Línea de extractores axiales a prueba de explosión, desarrollados en base a normas internacionales para operar en ambientes de riesgo explosivo.

CARACTERÍSTICAS:

- Conjunto embocadura, soporte y hélice **fabricados en aluminio** (Tamaños 400 y 500).
- Hélice con **6 álabes balanceadas**.
- **Motor a prueba de explosión**, 4 polos, trifásico 208-230/460 volts, acoplado directamente a la hélice.
- El conjunto **embocadura-hélice-motor forma un sistema antichispa**, en base a la publicación **ANSI/AMCA Standard 99 - 0401**

APLICACIONES:



**INDUSTRIA
PETROQUÍMICA**



**INDUSTRIA
QUÍMICA**



**CUARTOS DE
PINTURA**



LABORATORIOS



**BODEGAS DE
SOLVENTES**

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

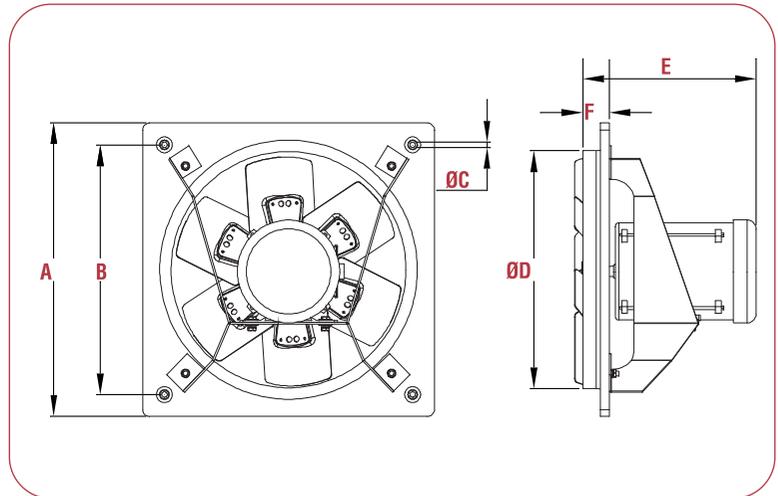
Modelo	Velocidad RPM	Potencia HP	Tensión Volts	Intensidad A	Caudal a descarga libre m³/hr/CFM	Presión sonora dB(A)*	Peso aprox. Kg
HEP 400	1750	1/4	208-230/460	1.17-1.25/0.625	4,230 / 2,488	64	16
HEP 500	1740	1/2	208-230/460	1.75/0.875	7,800 / 4,588	71	19
HEP 630	1730	3/4	208-230/460	2.42-2.32/1.16	11,320 / 6,659	75	20

*Nivel sonoro medido de acuerdo a las normas AMCA 300/05 y 301/05

DIMENSIONES

	HEP 400	HEP 500	HEP 630
A	498	628	807
B	417	555	640
ØC	9.5	9.5	9.5
ØD	402	497	633
E	314	325	330
F	50	62	72

Dimensiones en mm.



CURVAS CARACTERÍSTICAS

